

AUTOCALOR SAPA 160 Litros

- QUALIDADE
- ECONOMIA
- EFICIÊNCIA
- FIABILIDADE
- GARANTIA
- MANUTENÇÃO REDUZIDA



Produto certificado Solarkeymark

DESCRIÇÃO

O sistema Termossifão AUTOCALOR SAPA 160 destina-se a produção de águas quentes sanitárias com um consumo até 160 litros por dia, ideal para uma família até 2 pessoas. Este sistema é a solução ideal para residências secundárias com ocupação de fim-de-semana. É constituído por um colector solar acoplado a um depósito de 160 litros com permutador interno.

FUNCIONAMENTO

O funcionamento do sistema Termossifão AUTOCALOR SAPA 160 é totalmente autónomo, baseando-se no princípio de circulação natural, dispensando os sistemas de circulação e de controlo. O fluido térmico (álcool) circula entre o colector e o permutador interno do depósito (circuito primário). A radiação solar captada pelo colector origina uma mudança de estado do mesmo (de líquido para gasoso). O álcool, em estado gasoso, ascende até ao permutador do depósito, cedendo ao circuito secundário a sua energia. Após a passagem no permutador, o álcool condensa, descendo até se reiniciar todo o processo. O ciclo continua até se atingir uma temperatura máxima de 78° no depósito, altura a partir do qual o álcool se encontra em fase gasosa permanente.

O circuito primário, dado ser preenchido com álcool, está protegido contra congelamentos até os -60°C. O circuito primário do sistema Termossifão AUTOCALOR SAPA 160 é independente do circuito de águas de consumo, impossibilitando a mistura de fluidos entre os dois circuitos.

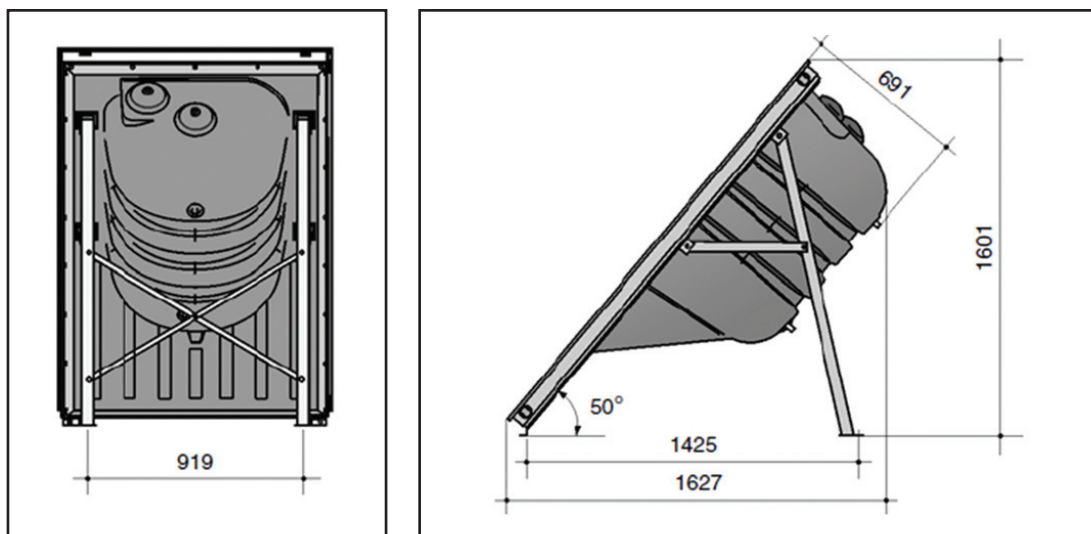
O sistema Termossifão AUTOCALOR SAPA 160 dispõe das seguintes garantias contra defeitos de fabrico:

- 10 anos para o colector solar;
- 5 anos para o depósito.

O sistema vem equipado com uma estrutura de terraço com uma inclinação de 50° sobre a horizontal.

O depósito vem equipado com um ânodo de magnésio, para a protecção contra correntes galvânicas. Opcionalmente, existe a possibilidade de instalar um medidor de estado do ânodo, facilitando a observação do desgaste no mesmo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



CARACTERÍSTICAS GERAIS DO SISTEMA:

Peso com suporte e sem água:	120 kg
Peso total em funcionamento:	280 kg

CARACTERÍSTICAS DO COLECTOR:

Dimensões do colector:	2.000 x 1.170 x 83
Superfície absorvente:	2,00 m ²

CARACTERÍSTICAS DO DEPÓSITO:

Material do acumulador:	Aço esmaltado
Isolamento e espessura:	Lã de rocha, com 40 mm de espessura
Capacidade do acumulador:	160 litros
Pressão máxima no circuito secundário:	6 bar (rel.)
Ligações:	1/2"

Nota: As especificações técnicas poderão ser alteradas sem aviso prévio.



Sapa Building System Portugal

Sintra Business Park - Zona Industrial da Abrunheira, Edifício 2 - 1º A - 2710-089 Sintra
Tel (+351) 219 252 600 | Fax (+351) 219 252 699
info.geral.pt@sapagroup.com | www.sapa.pt